

Тканинний фільтр з автоматичною регенерацією стисненим повітрям
fabric dust collector

G&G - JET BAG 24-6-20-RF



номер замовлення

площа фільтрації

воздушний потік

тип фільтрувального матеріалу

площа елемента

тип регенерації

витрата стисненого повітря

кількість фільтруючих рукавів

термостійкість

ємність для відходів

виконання для EX

з'єднувальний фланець

вихідний фланець

довжина-ширина-висота

вага фільтра

повітряний потік при швидкості фільтрації

Вентилятор не є частиною фільтруючого блоку

JET BAG 24-6-20-RF

101 м²

***1 6060 м³/ч *2 9696 м³/ч *3 15150 м³/ч**

Плоские мешки фильтра

0,70 м²

JET система

16 Нм3/ч, 4 бар

144 шт.

150°C

роторный питатель и биг-бэг

версии взрыва по запросу

2x 1020x270 мм

2x750x250 мм

2225 / 3360 / 5350 мм

2420 кг

***1 6060 м³/ч в 1,0 м/мин**

***2 9696 м³/ч в 1,6 м/мин**

***3 15150 м³/ч в 2,5 м/мин**

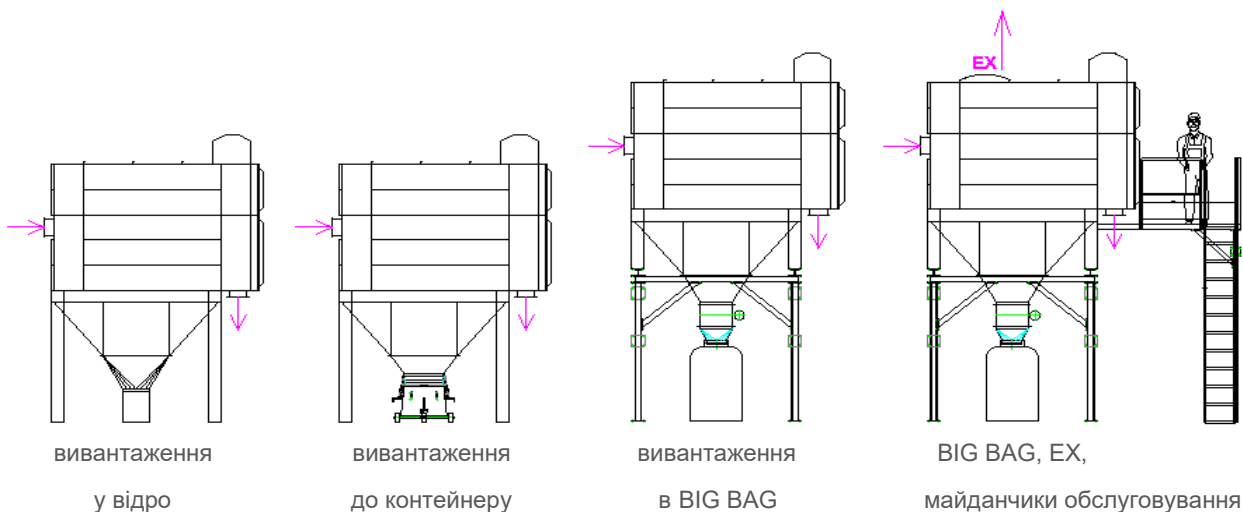
Описання

Тканинний фільтр, це сухий, тканинний пристрій фільтрації пилу з автоматичною регенерацією фільтруючого середовища за допомогою стисненого повітря. Регенерація фільтра здійснюється циклічно через задані проміжки часу, з можливістю їх регулювання відповідно до фактичної втрати тиску. Потужність витяжки визначається використовуваним вентилятором в залежності від типу матеріалу і необхідного навантаження на площу фільтра. Вентилятор не є частиною фільтруючого блоку. Рекомендовані навантаження фільтруючого матеріалу для кожного типу пилу, перераховані нижче. Фільтрувальне обладнання проводиться в зовнішньому виконанні для розміщення на відкритому повітрі без необхідності покрівлі. Фільтрувальне обладнання досягає високої ефективності фільтрації - до 99%, тому відфільтроване повітря можна повертати назад в зону виробничого цеху. Коефіцієнт повернення повітря в простір цеху і зовнішнє середовище, визначає проектувальник технології відповідно до характеристик фільтрованого матеріалу і повітряних умов у виробничому об'єкті.

Застосування

Фільтрувальний пристрій призначений для відділення пилу від всмоктуваного повітря. Система фільтрації завжди складається з конкретного фільтруючого блоку і відповідного витяжного вентилятора. Комбінація фільтруючого блоку і витяжних вентиляторів різна для різних типів пилу і залежить від необхідної площі фільтрації. Навантаження на фільтрувальну площу, для різних типів пилу, відрізняються один від одного через: розмір фракції, щільності, площі, липкості, наявності жирних речовин та інших факторів які при фільтрації ми направляємо в фільтр, що і визначає навантаження на фільтрувальні поверхні. Метою, є створення комбінації фільтр + вентилятор для конкретного типу фільтрованого пилу і процесу, таким чином, щоб фільтрувальні пристрої досягали континуальної продуктивності і чистоти фільтрованого повітря, при дотриманні гарантованого терміну служби фільтрувального матеріалу – не менше 20 000 годин. Невірне співвідношення використовуваного фільтраційного обладнання та вентилятору проявляється нестабільними експлуатаційними умовами, з характерним, швидким зростанням втрат тиску в фільтрувальному матеріалі і зниженням продуктивності фільтра. Випускаються варіанти фільтру: з вивантаженням в 55-ти літрове відро, в 200 літровий контейнер, в Біг-Бег. Всі типи фільтрів, виробляємо у виконанні для не вибухонебезпечного пилу і відповідно до ATEX.

Варіанти фільтруючого блоку



Умови роботи фільтру G & G-JET BAG

Фільтруючий пристрій призначений для фільтрації повітряних сумішей при температурі від -30°C до $+80^{\circ}\text{C}$ у виконанні без теплоізоляції і до 150°C у виконанні з теплоізоляцією. Фільтр не призначений для вибухонебезпечного пилу (може бути доповнений необхідними аксесуарами). Потужність всмоктування визначається коефіцієнтом навантаження на фільтруючу поверхню для окремого типу всмоктуваного пилу. У наступному абзаці перераховані основні види і визначення потужності всмоктування фільтруючого обладнання G & G - Jet BAG.

Визначення навантаження на фільтрувальну поверхню фільтру G & G - Jet BAG

Навантаження на фільтрувальну поверхню є одним з найважливіших факторів що безпосередньо впливають на правильну роботу фільтруючого пристрою. Ми рекомендуємо, щоб необхідні параметри навантаження на фільтрувальну поверхню визначав або досвідчений проектувальник фільтруючого обладнання, або використовувалася таблиця, зазначена на третій сторінці технічного листа.

Для визначення правильного розміру площі фільтрації дійте наступним чином:

Розділіть необхідну потужність всмоктування за хвилину на навантаження фільтруючої поверхні (таблиця на стор.3), в результаті отримаєте оптимальний розмір фільтруючої поверхні для вашого завдання.